

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**NAFTOMONTAŻ SERWIS Sp. z o.o.**  
**Samuela Lindego 14**  
**PL - 30-148 Kraków**

Weitere Herstellungsorte siehe Rückseite  
als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Stahltragwerken und Druckgeräte**

auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/1361/18**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8115389826

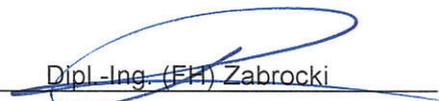
Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,  
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**11/2021**

Hamburg, 07.12.2018



  
Dipl.-Ing. (FH) Zabrocki

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: NAFTOMONTAŻ SERWIS Sp. z o.o.  
Herstellungsort: 32-566 Alwernia, Karola Olszewskiego 25  
Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/1361/18  
Ausgabedatum: 07.12.2018

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Druckgeräte

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 13445, DIN EN 13480, DIN EN 12952, DIN EN 12953,  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 bis  $Re \leq 355$  MPa, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 8.1, 8.2,

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135/136 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 bis $Re \leq 355$ MPa,
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 bis $Re \leq 355$ MPa,
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 bis $Re \leq 355$ MPa, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 8.1, 8.2,

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
KOCYK Piotr	SFI	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C