

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
NAFTOMONTAŻ SERWIS Sp. z o.o.
Samuela Lindego 14
PL - 30-148 Kraków

Weitere Herstellungsorte siehe Rückseite
als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Stahltragwerken und Druckgeräte

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/1361/18

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8115389826

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

11/2021

Hamburg, 07.12.2018




Dipl.-Ing. (FH) Zabrocki

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: NAFTOMONTAŻ SERWIS Sp. z o.o.
Herstellungsort: 32-566 Alwernia, Karola Olszewskiego 25
Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/1361/18
Ausgabedatum: 07.12.2018

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Druckgeräte

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 13445, DIN EN 13480, DIN EN 12952, DIN EN 12953,
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 bis $Re \leq 355$ MPa, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 8.1, 8.2,

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135/136 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 bis $Re \leq 355$ MPa,
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 bis $Re \leq 355$ MPa,
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 bis $Re \leq 355$ MPa, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 8.1, 8.2,

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
KOCYK Piotr	SFI	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C